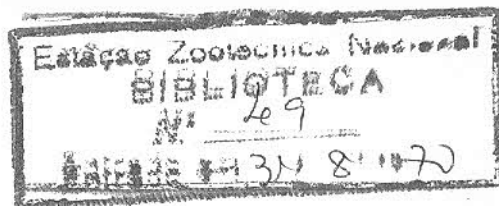


ANO XXXVII — N.º 1



BOLETIM PECUÁRIO

1969

APRECIACÃO DOS VALORES
DAS CARACTERÍSTICAS TÊXTEIS
DE VELOS DE REPRODUTORES, FEITA
COM AUXÍLIO DOS FACTORES
TECNOLÓGICOS DA PRODUÇÃO,
COMERCIALIZAÇÃO E INDUSTRIALIZAÇÃO

Por

JOSÉ DE ALMEIDA VALE JÚNIOR

Os conhecimentos adquiridos pelos técnicos dos Serviços da Produção e Comércio de Lãs da Junta Nacional dos Produtos Pecuários permitiram a este Organismo oferecer aos Serviços Zootécnicos da Direcção-Geral dos Serviços Pecuários a possibilidade de fazerem um estudo das características têxteis dos velos de diversos núcleos de ovinos da Estação Zootécnica Nacional, Estação de Fomento Pecuário do Alto Alentejo, Estação de Fomento Pecuário de Trás-os-Montes e Alto Douro, Estação de Fomento Pecuário de Entre Douro e Minho e Posto Zootécnico de Viana do Castelo.

Com base nesse estudo, foi feita em alguns núcleos uma estimativa do valor comercial e industrial das lãs em causa.

Parece-nos de interesse dar a conhecer, nesta Semana Luso-Espanhola de Estudos Técnicos sobre Gado Ovino, a orientação que se seguiu e os métodos utilizados no estudo a que se procedeu.

Núcleos estudados:

As determinações foram efectuadas no seguinte material e proveniência:

Estação Zootécnica Nacional — Animais das raças Ile de France, Romney Marsh, Suffolk, Southdown, Merino precoce alemão, Merino precoce francês.

Estação de Fomento Pecuário do Alto Alentejo — Animais das raças Merino espanhol e um grupo de Merino pigmentado.

Estação de Fomento Pecuário de Trás-os-Montes e Alto Douro —
Animais da raça Romney Marsh e animais campaniços.

Estação de Fomento Pecuário de Entre Douro e Minho — Animais
da raça Berrichon du Cher.

Posto Zootécnico de Viana do Castelo — Animais da raça Ile de
France.

Métodos utilizados:

Os dados colhidos dizem respeito à apreciação da tosquia e apresentação do velo e determinação da finura e tipo de fibra, cor e toque, comprimento, escolha industrial e rendimento em lavado e determinação de hidrossolúveis e éter-solúveis.

Os métodos seguidos nas determinações foram os seguintes:

Apreciação da tosquia: Feita segundo os cânones descritos na «Cartilha do Tosquiador» (1) e «Folheto de Divulgação n.º 1» (2).

Tipificação: Seguiram-se os métodos usados nos principais países produtores de lãs e adoptados pelos Serviços da Produção e Comércio de Lãs nas Campanhas Lanares nacionais.

Cor e toque: Na determinação da cor foi utilizada a Escala de Cores J. A. Serra (3) e na apreciação do toque a escala da E. Z. N.

Finura e tipo de fibra: Foi feita a escolha industrial utilizando tanto quanto possível os padrões adoptados na «Classificação das Lãs Nacionais» (4), editada pela Junta.

Comprimento: Foi medido o comprimento das madeixas tal e qual.

(1) Ed. J. N. P. P., Lisboa — 44-V 8/3 L (1961).

(2) «Princípios fundamentais para a realização das tosquias em boas condições técnicas». Ed. J. N. P. P., Lisboa — 2-V 2/2 L (1940).

(3) «Escala de cores das lãs e dos olhos do carneiro». Ed. J. N. P. P., Lisboa — 69-I 11/9 L (1965).

(4) Ed. J. N. P. P., Lisboa — 13-E 6 (1947).

Escolha e rendimento em lavado: Seguiu-se a escolha industrial por *finesses* e, na lavagem, fizeram-se ensaios industriais e laboratoriais, utilizando água com a dureza de 0,5° hidrotitrimétricos (escala francesa) e como detergentes soda «solvay» e sabões de potássio com 50 % de ácidos gordos livres.

Determinação de hidrossolúveis e éter-solúveis: Usou-se o método de extracção da gordura pelo Soxhlet, utilizando o éter de petróleo e a água destilada.

O limitado tempo desta Semana de Estudos não permite fazer uma apresentação minuciosa de todos os resultados conseguidos com a realização deste estudo.

Limitamo-nos, por isso, a apresentar, como exemplo, o trabalho executado com animais da raça Southdown, da Estação Zootécnica Nacional.

Resumindo os resultados da apreciação do conjunto deste material de estudo, concluímos o seguinte:

Tendo presente a lã do Southdown, tal como dela nos temos apercebido, verificamos, com muita satisfação, na lã destes núcleos:

- Muito bom comprimento da madeixa e implicitamente da fibra;
- Bom peso do velo;
- Excelente grau de *finesse*. Apesar de se tratar da lã mais fina que a Inglaterra produz, as *finesses* aqui atingidas são na realidade superiores, o que reputamos mais aconselhável para o nosso caso, em que o objectivo dominante na exploração é, sem dúvida, a produção de carne;
- Com o rendimento de 50 % em lavado, foi alcançado com vantagem o rendimento médio atribuído à Raça — de 40 a 50 %;
- Na cor e no toque não encontramos modificações;
- A percentagem de 11,2 % de pêlos mortos, castanhos e pretos, é na realidade elevada. A redução substancial, ou mesmo eliminação, tem sido de há muito objectivo dos zootecnistas ingleses e

muito já foi conseguido. Entre nós, estamos certos que este aspecto não será descurado;

- A correlação entre o valor comercial CARNE × LÃ é indicativa de que na economia das explorações do ovino de carne há que contar com o valor atribuído à lã. Sem ser, pois, a exploração do Southdown uma exploração do tipo misto — CARNE × LÃ — mas antes uma exploração do tipo CARNE, à lã deve ser votada a atenção devida, pois ela faz parte da economia da mesma exploração.

Apresentam-se também os elementos que foram considerados na determinação do valor da lã da raça Southdown do núcleo da Estação Zootécnica Nacional, tomando para base os preços que vigoraram em 1963:

Lã obtida na lavagem industrial

Lote 45/63	37,716 kg × 51\$50 =	1 942\$37	
Lote 46/63	0,961 kg × 48\$00 =	46\$13	
Lote 48/63	10,764 kg × 34\$00 =	365\$98	
	<hr/>	<hr/>	
	49,441		2 354\$48
Valor da venda da lã			2 354\$48
Ensaque, seguro e frete (\$30/kg × 97,50 kg) ...		29\$25	
Operação de condicionamento		2\$90	
Trabalho fabril: Lote 45/63	147\$20		
Lote 46/63	3\$70		
Lote 48/63	46\$00	196\$90	229\$05
	<hr/>	<hr/>	<hr/>
Valor real da lã			2 125\$40

Preço por arroba em sujo	328\$36
Rendimento laboratorial	50,1 %
Rendimento industrial	50,7 %

A diferença para menos de 0,6 % é considerada aceitável.

Demonstra-se, assim, que os factores tecnológicos, comerciais e industriais podem ser também utilizados com vantagem em trabalhos desta natureza.